ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

DiTRiX

Промышленные покрытия высших стандартов качества

Эмаль ДИТРИКС-1162

ОПИСАНИЕ

Атмосферостойкая двухкомпонентная полиуретановая быстросохнущая эмаль с высокими защитными и декоративными свойствами.
Эмаль применяют для защиты металлических и пластиковых кузовов и деталей городского, пассажирского и грузового транспорта, изделий электромашиностроения, станкостроения, наружных поверхностей емкостей для хранения нефтепродуктов, окраски специальной, сельскохозяйственной, коммунальной, пожарной, строительной, дорожной техники, металлоконструкций различного назначения, а так же при производстве и ремонте коммерческого транспорта.
Эмаль обеспечивает получение покрытия II-III класса по ГОСТ 9.032.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие защитные и декоративные свойства;
- Высокая стойкость к механическим и химическим воздействиям;
- Быстрый цикл отверждения;
- Хороший розлив;
- Высокий класс покрытия;
- Превосходная атмосферостойкость.

Применение

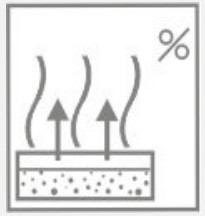
#01

Эмаль применяют для окраски предварительно загрунтованных металлических поверхностей из углеродистой стали, чугуна, оцинкованной стали, сплавов алюминия и других цветных металлов, а также пластмассовых поверхностей из АБС - пластика, полиамида, стеклопластика, ДЦПД, СМС эксплуатируемых в атмосферных условиях, в том числе в условиях повышенной влажности, воздействия соляного тумана, индустриальных масел.

#02

Эмаль применяют в комплексном покрытии с антикоррозионными, выравнивающими, промежуточными, адгезионными грунтовками, обеспечивающими необходимые декоративные и эксплуатационные свойства покрытия.

Технические характеристики ЛКМ. Приготовление



Цвет покрытия	различных цветов по заявке потребителя
Массовая доля нелетучих веществ эмали (комп.А)	не менее 50%
Объемная доля нелетучих веществ в смеси с отвердителем «Дитрикс» № 64 (комп.В)	не менее 45%
Вязкость эмали (комп.А) при поставке	не менее 35 с.
Плотность эмали (комп.А)	1,050 - 1,350 г/см3
Толщина сухого покрытия эмали	45-60 мкм
Стойкость системы покрытия к воздействию соляного тумана	не менее 1000 ч.
Блеск покрытия	глянцевая, полуглянцевая, полуматовая, матовая

Перед применением полуфабрикат эмали тщательно перемешивают, вводят при перемешивании малым дозированием отвердитель, тщательно перемешивают, затем добавляют разбавитель для достижения необходимой рабочей вязкости, вновь тщательно перемешивают.

Жизнеспособность при температуре (20±2)°С после смешения компонентов (эмали и отвердителя) и разбавления до рабочей вязкости в закрытой таре – не менее 4 ч.

Компоненты ЛКМ	**Соотношение смешивания**	
	По объему	**По массе**
Эмаль (комп.А) глянцевая, полуглянцевая Отвердитель «Дитрикс» № 64 (комп.В)	2:1	100:45
Эмаль (комп.А) полуматовая, матовая Отвердитель «Дитрикс» № 64 (комп.В)	3:1	100:25
Разбавитель «Дитрикс» 165, 166, 167	до 50%	до 35%

Подготовка поверхности

01 Окрашиваемая загрунтованная поверхность должна быть неповреждённой, сухой, чистой, обеспыленной.

02 Перед нанесением эмали поверхность, окрашенную грунтовкой, необходимо прошлифовать для обеспечения межслойной адгезии.

Нанесение

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ				
	Метод нанесения	**Вязкость при 20ºС по ВЗ-246**		
	Пневматическое распыление	17-20 сек.	3 - 5	1,4 – 1,8 мм
	Безвоздушное, комбинированное распыление	18-30 сек.	90-180	0,010 - 0,013 дюйма
	Эмаль наносят в два слоя методом «мокрый по мокрому» с промежуточной выдержкой между слоями от 5 до 15 мин при температуре (20±2)°С, время межслойной выдержки может быть увеличено до 2 час.			
	Перед сушкой при температуре (60±2)ºС окончательное покрытие эмали выдерживают при температуре (20±2)ºС в течение 10 мин.			

Высыхание

Температура высыхания	(12±2)°C	(20±2)°C	(60±2)°C	(80±2)°C
Относительная влажность воздуха	(75±5) %	(65±5) %	-	-
Промежуточная выдержка между слоями эмали	от 10-30 мин. до 4 ч.	при температуре (20±2)°C от (5-15) мин до 2 ч.		
Высыхание окончательного покрытия эмали до подсохшего слоя	10 ч.	5 ч.	15 мин.	-
Практическое высыхание окончательного покрытия эмали до отпечатка, до степени 3 по ГОСТ 19007	20 ч.	10 ч.	30 мин.	20 мин.
Время выдержки покрытия эмали перед полировкой поверхности	5 сут.	48 ч.	20 мин.	20 мин.
Высыхание окончательного покрытия эмали до	выдержка высушенного до степени 3 покрытия			
устойчивости к механическому воздействию	96 ч.	при температуре (20±2) °C - 48 ч.		
Полное высыхание окончательного покрытия эмали до устойчивости к механическому и химическому воздействию	выдержка высушенного до степени 3 покрытия перед эксплуатацией изделия			
	14 сут.	при температуре (20±2) °C – 7 сут.		

Рекомендуемая толщина сухой пленки эмали - 45-60 мкм.
Теоретический расход эмали (А+В) на двухслойное покрытие составляет от 120 до 160 г/м2.
Практический расход зависит от толщины покрытия, конфигурации изделия и цвета эмали.

Очистка оборудования

После использования первой порции эмали тару, краскораспылитель промывают подходящим растворителем или разбавителем (до желатинирования эмали), после чего готовят следующую порцию эмали.

Условия хранения

В сухом помещении при температуре от минус 40°С до 40°С, в плотно закрытой таре, в дали от приборов отопления, предохраняя от попадания влаги и прямых солнечных лучей.

Меры предосторожности

Компоненты эмали горючи и токсичны. Содержат органические растворители. Работы, связанные с применением эмали, должны производиться при постоянно-работающей местной вытяжной и общей приточно-вытяжной вентиляции с соблюдением требований безопасности.

Гарантийный срок

Эмаль (комп.А) – 12 мес. с даты изготовления.

Контакты

Произведено: ООО «Дитрикс-Сибирь»
по заказу ООО «Дитрикс-Урал».

Адрес поставщика: 456313, Челябинская обл, Миасский г.о., Миасс г., Тургоякское ш, стр. 8/3.

Адрес производства: 630009, Россия, Новосибирская обл., город Новосибирск г.о., Новосибирск г., Декабристов ул., 3д. 247, к. 1.