ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

DiTRiX

Промышленные покрытия высших стандартов качества

Грунтовка ДИТРИКС-0162Т

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная толстослойная эпоксидная антикоррозионная быстросохнущая грунтовка применяется в комплексных системах покрытий с различными эмалями для защиты от коррозии металлоконструкций, в том числе мостов, транспортных средств (железнодорожного и городского автомобильного транспорта, коммунальной техники), оборудования и других изделий, эксплуатируемых в условиях промышленной атмосферы, содержащей агрессивные пары и газы, повышенную влажность.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие адгезионные и противокоррозионные свойства;
- Ускоренная сушка;
- Высокий сухой остаток;
- Применение по различным подложкам;
- Возможность использования под сварку.

Применение

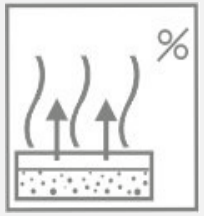
#01

Грунтовка применяется для защиты от коррозии поверхностей из углеродистой, оцинкованной стали, алюминия и его сплавов. Загрунтованную поверхность допускается подвергать сварке и резке металла при сборке изделий.
Допускается наносить грунтовку по поверхности черных металлов с точечной и местной коррозией, по плотно сцепленной ржавчине толщиной не более 50 мкм, прокатной окалине и следам литейной корки.

#02

Грунтовка применяется в комплексном покрытии с алкидными, акрил-уретановыми, полиэфируретановыми эмалями для долговременной защиты металлоконструкций и других поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях.

Технические характеристики ЛКМ. Приготовление



Цвет покрытия	серый, песочный, желтый, черный
Массовая доля нелетучих веществ грунтовки	не менее 60%
Объемная доля нелетучих веществ в смеси с отвердителем «Дитрикс» № 62	не менее 50%
Вязкость грунтовки при поставке	тиксотропная
Плотность грунтовки	1,2 - 1,6 г/см3
Жизнеспособность готовой грунтовки при 20ºС	не менее 8 ч.
Блеск покрытия	матовый

Перед применением все компоненты грунтовки выдерживают в цехе при температуре выше +10°С до достижения температуры материалов равной температуре в цехе. Грунтовку тщательно перемешивают, вводят отвердитель и вновь тщательно перемешивают. Затем грунтовку разбавляют до рабочей вязкости, тщательно перемешивают и фильтруют через сито с сеткой 01 Н–02 Н или аналогичное сито импортного производства.

Компоненты ЛКМ	**Соотношение смешивания**	
	По объему	**По массе**
Грунтовка (комп. А) **Отвердитель «Дитрикс» № 62 (комп.В)**	3:1	100:20
Разбавитель «Дитрикс» 162	до 15%	до 10%

Подготовка поверхности

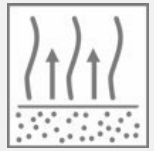
01 Окрашиваемая металлическая поверхность должна быть сухой и чистой.

02 Необработанную металлическую поверхность очищают от ржавчины методом сухой абразивоструйной очистки, или механизированным, или ручным. Очищенную механизированным или ручным методом поверхность обеспыливают и обезжиривают органическими растворителями. После очистки поверхности струйно-абразивным методом обезжиривание не производят.

03 Перед струйно-абразивной очисткой новые металлические поверхности при необходимости обезжиривают от жировых и масляных загрязнений. Степень подготовки поверхности при абразивоструйном способе - Sa2½, Sa2, при ручном или механизированном - St3.

04 Подготовленную поверхность нельзя оставлять на длительный срок незащищенной, наносить грунтовку необходимо сразу после очистки металла. Интервал между подготовкой поверхности и окрашиванием не должен превышать более 6 часов.

Нанесение

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ				
	Метод нанесения	**Вязкость при 20ºС по ВЗ-246**		
	Пневматическое распыление	28-30 сек.	3 - 5	1,5 – 1,8 мм
	Безвоздушное, комбинированное распыление	30-40 сек.	90-200	0,013 - 0,015 дюйма
	Грунтовку наносят на подготовленную поверхность в один слой при температуре не ниже 10°С и относительной влажности воздуха не более 80%. При нанесении грунтовки в условиях пониженной температуры и повышенной влажности следует обращать внимание на то, чтобы температура окрашиваемой поверхности была не менее чем на 3°С выше точки росы для предотвращения конденсации влаги на окрашиваемой поверхности.			
	**Максимальное время выдержки высушенного покрытия грунтовки перед нанесением эмали – 48 ч. При выдержке более 48 ч. покрытие грунтовки подвергают шлифованию для придания шероховатости и обеспечения межслойной адгезии.**			

Высыхание

Высыхание покрытия	при температуре		
	(12±2)°C	(20±2)°C	(60±2)°C
Практическое высыхание покрытия	8 ч.	4ч.	30 мин.
Полное высыхание до устойчивости к механическому воздействию	48 ч.	24 ч.	при температуре 20°C – 24 ч.
Полное высыхание до устойчивости к механическим и химическим воздействиям. Выдержка перед эксплуатацией.	10 сут.	5 сут.	при температуре 20 °C – 5 сут.

Рекомендуемая толщина сухой пленки грунтовки - 1 сл. – 80-110мкм.
Рекомендуемая толщина мокрой пленки зависит от % разбавления и метода нанесения
Теоретический расход грунтовки (A+B) при нанесении методом пневматического распыления для получения высушенного покрытия толщиной от 80 до 110 мкм составляет от 180 до 240 г/м2.
Практический расход зависит от толщины покрытия, метода нанесения, конфигурации изделия и цвета грунтовки.

Очистка оборудования

После использования первой порции грунтовки тару, краскораспылитель промывают подходящим растворителем или разбавителем (до желатинирования грунтовки), после чего готовят следующую порцию грунтовки.

Условия хранения

В сухом помещении при температуре от минус 40°С до 40°С, в плотно закрытой таре, предохраняя от попадания влаги и прямых солнечных лучей.

Меры предосторожности

Компоненты грунтовки горючи. Содержат органические растворители. Работы, связанные с применением грунтовки, должны производиться при постоянно-работающей местной вытяжной и общей приточно-вытяжной вентиляции с соблюдением требований безопасности.

Гарантийный срок

Грунтовки (комп.А) – 12 мес. с даты изготовления.

Контакты

Произведено: ООО «Дитрикс-Сибирь»
по заказу ООО «Дитрикс-Урал».

Адрес поставщика: 456313, Челябинская обл, Миасский г.о., Миасс г., Тургоякское ш, стр. 8/3.

Адрес производства: 630009, Россия, Новосибирская обл., город Новосибирск г.о., Новосибирск г., Декабристов ул., 3д. 247, к. 1.