ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

DiTRiX

Промышленные покрытия высших стандартов качества

Грунт-эмаль ДИТРИКС-1166 HS

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная высоконаполненная акрил-уретановая грунт-эмаль применяется в качестве самостоятельного покрытия для окраски различных металлических и не металлических подложек. Благодаря своим антикоррозионным свойствам обеспечивает надежную защиту и высокий декоративный вид при окраске различных металлоконструкций, в том числе сельскохозяйственной техники, спецтехники, коммерческого транспорта, коммунальной, строительной и дорожной техники, спецтранспорта, грузовых платформ, шасси автомобилей, прицепной техники, наружных поверхностей цистерн для перевозки нефтепродуктов, изделий машиностроения и станкостроения и других поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях. Применение грунт-эмали позволяет сократить технологический цикл окраски и снизить затраты на выполнение окрасочных работ.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие адгезионные и противокоррозионные характеристики;
- Высокие физико-механические свойства;
- Быстрый цикл отверждения;
- Высокий сухой остаток;
- Применение по различным подложкам;
- Возможность однослойного нанесения.

Применение

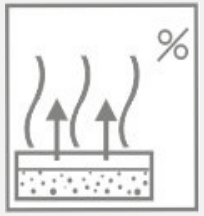
#01

Грунт-эмаль применяют в качестве самостоятельного покрытия для окраски изделий машиностроения, различных металлоконструкций из углеродистой стали, чугуна, оцинкованной стали, сплавов алюминия и других цветных металлов, а также пластмассовых поверхностей из АБС-пластика, полиамида, стеклопластика, ДЦПД, эксплуатируемых атмосферных условиях, в том числе условиях повышенной влажности, воздействия соляного тумана, индустриальных масел, нефти и нефтепродуктов.

#02

Грунт-эмаль применяют в качестве финишного покрытия в системах с антикоррозионными, адгезионными и фосфатирующими грунтовками для изделий, эксплуатируемых в агрессивных атмосферных условиях.

Технические характеристики ЛКМ. Приготовление



Цвет покрытия	различных цветов по заявке потребителя
Массовая доля нелетучих веществ грунт-эмали	не менее 65%
Объемная доля нелетучих веществ в смеси с отвердителем «Дитрикс» № 64	не менее 58%
Вязкость грунт-эмали при поставке	тиксотропная
Плотность грунт-эмали	1,050 - 1,350 г/см3
Толщина нестекающего «мокрого» слоя	не менее 350 мкм
Стойкость к воздействию соляного тумана	не менее 1000 ч.
Блеск покрытия	глянцевая, полуглянцевая, полуматовая

Перед применением полуфабрикат грунт-эмали тщательно перемешивают, вводят при перемешивании малым дозированием отвердитель, тщательно перемешивают, затем добавляют разбавитель для достижения необходимой рабочей вязкости, вновь тщательно перемешивают.

Жизнеспособность при температуре (20±2) °С после смешения компонентов (грунт-эмали и отвердителя) и разбавления до рабочей вязкости в закрытой таре – не менее 2 ч.

Компоненты ЛКМ	**Соотношение смешивания**	
	По объему	**По массе**
Грунт-эмаль (комп.А) **Отвердитель «Дитрикс» № 64 (комп.В)**	2:1	100:40
Разбавитель «Дитрикс» 166, 167	до 50%	до 35%

Подготовка поверхности

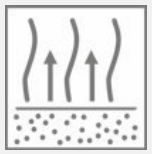
01 Окрашиваемая металлическая поверхность должна быть сухой и чистой.

02 Необработанную металлическую поверхность очищают от ржавчины методом сухой абразивоструйной очистки, или механизированным, или ручным. Очищенную механизированным или ручным методом поверхность обеспыливают и обезжиривают органическими растворителями. После очистки поверхности струйно-абразивным методом обезжиривание не производят.

03 Перед струйно-абразивной очисткой новые металлические поверхности при необходимости обезжиривают от жировых и масляных загрязнений. Степень подготовки поверхности при абразивоструйном способе - Sa2½, Sa3, при ручном или механизированном - St3.

04 Подготовленную поверхность нельзя оставлять на длительный срок незащищенной, наносить грунт-эмаль необходимо сразу после очистки металла.

Нанесение

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ				
	Метод нанесения	**Вязкость при 20ºС по ВЗ-246**		
	Пневматическое распыление	28-35 сек.	2 - 4	1,5 – 1,8 мм
	Безвоздушное, комбинированное распыление	38-60 сек.	90-200	0,012 - 0,015 дюйма
	В зависимости от сложности окрашиваемого изделия рекомендуется наносить грунт-эмаль в два слоя.			
	**При пневматическом распылении грунт-эмаль наносят в два слоя методом «мокрый по мокрому» с промежуточной выдержкой между слоями от 5 до 7 мин. при температуре (20±2)°С.**			

Высыхание

Высыхание покрытия	при температуре		
	(12±2) °C	(20±2) °C	(60±2) °C
Выдержка покрытия перед горячей сушкой	-	-	при 20°C 10 -15 мин.
Практическое высыхание окончательного покрытия	16 ч.	8 ч.	60 мин.
Полное высыхание до устойчивости к механическому воздействию	96 ч.	24 ч.	при 20°C – 24 ч.
Выдержка перед эксплуатацией изделия	14 сут.	7 сут.	при 20°C - 7 сут.

Рекомендуемая толщина сухой пленки грунт-эмали - 1 сл. – 80-100 мкм, 2сл.- 140-160 мкм.
Рекомендуемая толщина мокрой пленки зависит от % разбавления и метода нанесения.
Теоретический расход грунт-эмали (А+В) на однослойное покрытие составляет от 180 до 200 г/м2.
Практический расход зависит от толщины покрытия, метода нанесения, конфигурации изделия и цвета грунт-эмали.

Очистка оборудования

После использования первой порции грунт-эмали тару, краскораспылитель промывают подходящим растворителем (до желатинирования грунт-эмали), после чего готовят следующую порцию грунт-эмали.

Условия хранения

В сухом помещении при температуре от минус 40°С до 40°С, в плотно закрытой таре, предохраняя от попадания влаги и прямых солнечных лучей.

Меры предосторожности

Компоненты грунт-эмали горючи. Содержат органические растворители. Работы, связанные с применением грунт-эмали, должны производиться при постоянно-работающей местной вытяжной и общей приточно-вытяжной вентиляции с соблюдением требований безопасности.

Гарантийный срок

Грунт-эмаль (комп.А) – 12 мес. с даты изготовления.

Контакты

Произведено: ООО «Дитрикс-Сибирь»
по заказу ООО «Дитрикс-Урал».

Адрес поставщика: 456313, Челябинская обл, Миасский г.о., Миасс г., Тургоякское ш, стр. 8/3.

Адрес производства: 630009, Россия, Новосибирская обл., город Новосибирск г.о., Новосибирск г., Декабристов ул., 3д. 247, к. 1.