ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

DiTRiX

Промышленные покрытия высших стандартов качества

Грунтовка ДИТРИКС-0164HS

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная высоконаполненная акрил-уретановая антикоррозионная быстросохнущая грунтовка применяется в комплексных системах покрытий с различными эмалями для защиты от коррозии металлоконструкций, в том числе , автомобилей, городского пассажирского и коммерческого транспорта, сельскохозяйственной и специальной дорожной техники, изделий электромашиностроения, станкостроения и других изделий, эксплуатируемых в условиях промышленной атмосферы, содержащей агрессивные пары и газы, повышенную влажность.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие адгезионные и противокоррозионные свойства;
- Ускоренная сушка;
- Высокий сухой остаток;
- Хороший розлив;
- Применение по различным подложкам и различным видам пластика.

Применение

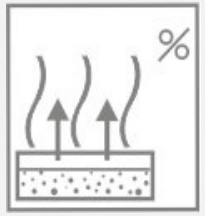
#01

Грунтовка предназначена для окраски и выравнивания поверхности изделий из различных видов пластмасс: полидициклопентадиена (DCPD), АБС пластика, композита АБС/ПК, стеклопластика, углепластика, полистирола, полиамида, полипропилена (после активации) и др. в качестве первичной или выравнивающей по адгезионным грунтам и составам в зависимости от вида пластика и типа поверхностной обработки.

#02

Грунтовку также применяют в комплексных покрытиях для первичного грунтования и выравнивания (в качестве вторичного) поверхностей из углеродистой стали, оцинкованной стали, алюминия или по предварительно загрунтованным и зашпатлеванным металлическим поверхностям.

Технические характеристики ЛКМ. Приготовление



Цвет покрытия	белый, светло-серый, светло-бежевый
Массовая доля нелетучих веществ грунтовки	не менее 65%
Объемная доля нелетучих веществ в смеси с отвердителем «Дитрикс» № 64	не менее 50%
Вязкость грунтовки при поставке	тиксотропная
Плотность грунтовки	1,2- 1,6 г/см3
Жизнеспособность готовой грунтовки при 20ºС	не менее 2 ч.
Блеск покрытия	матовый

Перед применением все компоненты грунтовки выдерживают в цехе при температуре выше +10°С до достижения температуры материалов равной температуре в цехе. Грунтовку тщательно перемешивают, вводят отвердитель и вновь тщательно перемешивают. Затем грунтовку разбавляют до рабочей вязкости, тщательно перемешивают, выдержать в течение 15 мин. при t=20°С и фильтруют через сито с сеткой 01 Н–02 Н или аналогичное сито импортного производства.

Компоненты ЛКМ	**Соотношение смешивания**	
	По объему	**По массе**
Грунтовка (комп. А) **Отвердитель «Дитрикс» № 64 (комп.В)**	5:1	100:12
Разбавитель «Дитрикс» 164	до 15%	до 10%

Подготовка поверхности

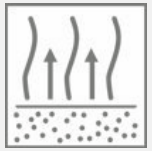
01 Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой.

02 Необработанную поверхность очищают механизированным (с помощью электро- и пневмошлифовальных машинок) или ручным способом (с помощью шлифовальной шкурки). Очищенную механизированным или ручным методом поверхность обеспыливают и обезжиривают органическими растворителями.

03 При невозможности механической очистки изделий из пластмассы перед окраской поверхность обезжиривают подходящими растворителями

04 Подготовленную поверхность после очистки оставляют неокрашенной не более 6 часов.

Нанесение

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ				
	Метод нанесения	**Вязкость при 20ºС по ВЗ-246**		
	Пневматическое распыление	16-20 сек.	3 - 5	1,5 – 1,8 мм
	Безвоздушное, комбинированное распыление	30-40 сек.	90-200	0,013 - 0,015 дюйма
	Грунтовку наносят на подготовленную поверхность в один слой или в два слоя с промежуточной выдержкой между слоями от 5 до 15 мин., но не более 12 час при t= (20±2)ºС. Если межслойная выдержка составляет более 12 ч., то требуется дополнительное шлифование покрытия грунтовки.			
	**Перед сушкой при температуре (60±2)°С окончательное покрытие грунтовки выдерживают при температуре (20±2)°С в течение 10 мин.**			

Высыхание

Высыхание покрытия	при температуре	
	(20±2)°C	(60±2)°C
Промежуточная выдержка между слоями грунтовки	при температуре (20±2)°C – от 10 – 15 мин. до 12 ч., при большей выдержке – шлифование	
Практическое высыхание покрытия	3,5 ч.	20 мин.
Время высыхания покрытия грунтовки до устойчивости к шлифованию	5 ч.	30 мин. с последующей выдержкой при температуре (20±2)°C - 30 мин. до охлаждения
Выдержка отшлифованного покрытия перед окрашиванием эмалью.	При температуре (20±2)°C- не более 24 ч.	

Рекомендуемая толщина сухой пленки грунтовки - 1 сл. – 40-55мкм, 2 сл.- 80-110мкм.
Рекомендуемая толщина мокрой пленки зависит от % разбавления и метода нанесения
Теоретический расход грунтовки (А+В) при нанесении методом пневматического распыления для получения высушенного покрытия толщиной от 80 до 110 мкм составляет от 180 до 200 г/м2.
Практический расход зависит от толщины покрытия, метода нанесения, конфигурации изделия и цвета грунт-эмали.

Очистка оборудования

После использования первой порции грунтовки тару, краскораспылитель промывают подходящим растворителем или разбавителем (до желатинирования грунтовки), после чего готовят следующую порцию грунтовки.

Условия хранения

В сухом помещении при температуре от минус 40°С до 40°С, в плотно закрытой таре, предохраняя от попадания влаги и прямых солнечных лучей.

Меры предосторожности

Компоненты грунтовки горючи. Содержат органические растворители. Работы, связанные с применением грунтовки, должны производиться при постоянно-работающей местной вытяжной и общей приточно-вытяжной вентиляции с соблюдением требований безопасности.

Гарантийный срок

Грунтовки (комп.А) – 12 мес. с даты изготовления.

Контакты

Произведено: ООО «Дитрикс-Сибирь»
по заказу ООО «Дитрикс-Урал».

Адрес поставщика: 456313, Челябинская обл, Миасский г.о., Миасс г., Тургоякское ш, стр. 8/3.

Адрес производства: 630009, Россия, Новосибирская обл., город Новосибирск г.о., Новосибирск г., Декабристов ул., 3д. 247, к. 1.